

PARA REALIZAR LA REPERACIÓN NECESITARÁ LAS SIGUIENTES HERRAMIENTAS
FOLLOWING TOOLS ARE NECESSARY FOR THE REPARATION



DESTORNILLADORES PLANO, TORX Y PHILLIPS /
FLAT, TORX AND PHILLIPS SCREWDRIVERS

JUEGO LLAVES ALLEN /
ALLEN WRENCH SET

PINZAS PARA ANILLO DE
SEGURIDAD / SECURITY
RING CLAMPS

SILICON PISTOL /
PISTOLA SILICONA

LLAVES FIJA / FIX WRENCH

MARTILLO / HAMMER

1



Una vez retirado el motor y liberados los cables de los captors, retirar los tornillos de la tapa del carter.
- As soon you has been removed the cables and sensors, remove the screws of the carter cover.

2



Remueva las arandelas y tornillos que sujetan los engranajes.
-Remove the screws and washers that hold the gears.

3



Remueva las chavetas de los engranajes para evitar perderlas.
- Remove the gear bolt to don't lost it.

4



Remueva los ejes con la masa, golpeándolos desde la parte trasera.
- Remove the axes striking with a rubber Amér. From the rear side.

5



Retirar Frontal inox, (Si se retira esta parte no podrá recuperarse, tendrá que colocarse una nueva).
Remove the stainless steel front (Attention, if you remove it you have to change it by a new one).

6



Remover anillos Seger que sujetan los rodamientos.
- Remove the security rings that hola bearings.

Carter Speed / Speed Carter

7



Retirar conjunto de rodamientos y separador desde el frente de la maquina.
Remove bearings and spacer by the front side of machine.

8



Remueva la silicona que sostiene los captosres de la cubierta.
Retire la tuerca de nylon con una llave de 19mm que sujeta los captosres y remuévalos hacia adelante.
- Remove the silicon glue that seal the cover sensors
- Remove the nylon nut with a key of 19mm and remove them to the front side of machine.

9



Selle los captosres con silicona.
- Seal the captors with silicon glue.

10



Colocar 4 anillos Seger en alojamientos posteriores.
- Put the 4 rear security rings.

11



Colocar los rodamientos y separadores en cada uno de los alojamientos de los ejes, con ayuda del útil de colocación de los rodamientos.

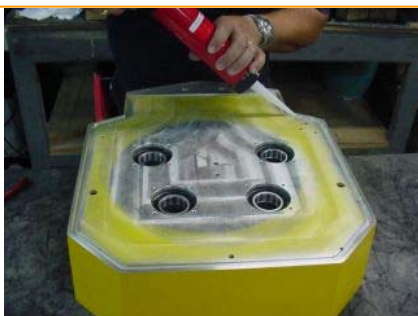
- Put bearings and spacers on the holes using a cylindrical tool.

12



Colocar los 4 anillos Seger en los alojamientos frontales
- Put the front security rings

13



Poner Silicona por todo el borde exterior obteniendo un cordón uniforme a lo largo del perímetro del carter.

- Apply hot silicon seal on the perimeter of carter obtaining an uniform line.

14



Pose el frontal sobre el carter para que la silicona se distribuya bajo el frontal de manera uniforme.

- Put the SS front on the carter to distributing the silicon uniformly on the carter surface..

Carter Spedd / Speed Carter

15



Limpie los sobrantes de silicona con disolvente.
- Remove the silicon excess with a solvent liquid.

16



Añada Blo-
queador de tornillos en los alojamientos roscados para los tornil-
los de sujecion de los piñones de exprimido.
- Add Screw lock glue in the gears fixation screw holes.

17



Coloque las arandelas DIN 127 Ø8 y tornillos DIN 912 M-8x20
de sujeción de los piñones .
- Put the gears holder screws and washers.

18



Lubrique los piñones con grasa blanca.
- Lubricate gears with white grease

19



Coloque la tapa del carter y fijela con 6 tornillos M-8x25.
-Put the carter cover and fix with 6 screws M-8x25